

# Kühlanlage

Klimatisierungsanlagen für geschlossene Industriemaschinen:

-Kühlsystem Light: WIB-000-

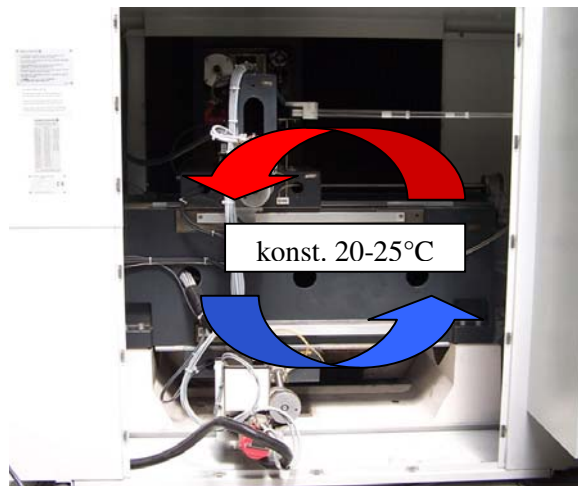
Maschinen: RFI/RFO ...

-Kühlsystem Medium: WIB-000-

Maschinen: RFI/RFO ...

-Kühlsystem High: WIB-000-

Maschinen: RFI/RFO ...



Außen- und Innenansicht des Kühlgerätes am Beispiel einer F1 440 Charmilles

In werkzeugmaschinen herrschen verschiedene temperaturen, die auf unterschiedliche weise auf die Werkstückgenauigkeit einwirken:

- Kühl-/ Schmiermittel/ Dielektrikum: 20-22°C
- Umgebungstemperatur: 22-30°C
- Werkstücktemperatur: 24°C (oder höher)

diese temperaturen werden meist bereits durch Kühlgeräte/ Klimatisierung künstlich beeinflusst.

Dabei gibt es noch einen Wichtigen temperaturbereich ihrer Werkzeugmaschine:

## **-die temperatur im Antriebsraum!**

Durch die entstehende Prozesswärme während der Bearbeitung entstehen in den meisten Antriebsbereichen temperaturen bis zu 50°C.

Durch die daraus resultierenden, verschiedenen Wärmeausdehnungsbereiche am Maschinengestell und den Achsen entstehen unberechenbare Toleranzabweichungen am Werkstück.

Die von uns angebotenen Wärmetauscher ermöglichen es, den Antriebsraum auf eine konstante Temperatur abzukühlen. Dadurch werden die unterschiedlichen wärmeausdenungen an den für die Genauigkeit wichtigen Bauteilen verringert.

Das Gerät wird dabei einfach und platzsparend an der Aussenwand montiert.